



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01137/20

Серия **RU** № **0294625**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
 Место нахождения: 119501, Россия, Город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж П, помещение I, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гермес-Урал»
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 620007, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Эстонская, дом 6
 Основной государственный регистрационный номер 1046604404593.
 Телефон: 73432648145 Адрес электронной почты: germes-ural@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гермес-Урал»
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620007, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Эстонская, дом 6

ПРОДУКЦИЯ Емкости вертикальные и горизонтальные, цилиндрические двустенные (с рубашкой), наземные и подземные с трубным пучком (змеевиком) и без, либо с иными внутренними и наружными устройствами, типов: ГЭЭ, ГКК, ГПП, ГСС, ВЭЭ, ВПП, ВКЭ, ВКП, ВКС, ВЭП, ВПЭ, ВПС, СУГ, ЕП, воздухохорборники, сепараторы, реакторы, фильтр-сепараторы, подогреватели предназначенные для рабочих сред газ, пар, газожидкостная и парожидкостная смесь группы 1, 2; вместимостью до 200 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением до 16 МПа.

Категория оборудования 3-й и 4-й категории оборудования согласно ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3600-009-70579349-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309001000, 7309003000, 7309005900, 7311009900, 8419899890

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 2544ИЛПМД, 2545ИЛПМД, 2546ИЛПМД, 2547ИЛПМД от 30.12.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 27.11.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»

документации изготовителя согласно приложению бланк №0796686

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия транспортирования, хранения оборудования- 8 (ОЖЗ), 6 (ОЖ2), 3(ЖЗ), 5(ОЖ4) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации – 24 месяца. Срок службы не более 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.12.2020 **ПО** 30.12.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.С. [подпись]
 (подпись)

В.А. [подпись]
 (подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (ф.и.о.)

Мыринец Вадим Алексеевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01137/20

Серия **RU** № **0796686**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности №ПКН 1.5.00.00.000 ОБ, №РГС 00.00.00.000 ОБ, №БЭП-17.00.00.000 ОБ, № 159.01.00.000 ОБ.
2. Руководство по эксплуатации № 20201.00.00.00.000 РЭ, № 273.00.000 РЭ, №БЭП-17-01-01ТМ.НЗ.00.000 РЭ, №159.01.00.000 РЭ.
3. Паспорта №ПКН-1,5М 20201.00.00.00.000 ПС, заводской номер 20-011; паспорт № РГС-8 (273.00.000) ПС, заводской номер 20-010; паспорт №БЭП-17-01-01ТМ.НЗ.00.000 ПС, заводской номер 18-026; паспорт № 159.01.00.000 ПС, заводской номер 20-052.
4. Расчет на прочность №ПКН 1.5.00.00.000 РР, №273.00.000 РР, №БЭП -17-01-01ТМ.НЗ.00.000 РР, № 159.01.00.000 РР.
5. Сборочные чертежи № 20201.00.00.00.000 СБ, № 273.00.000 СБ, №БЭП-17-01-01ТМ.НЗ.00.000 СБ, № 159.01.00.000 СБ.
6. ТУ 3600-009-70579349-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки»
7. Протоколы заводских испытаний.
8. Технологический регламент и сведения о технологическом процессе.
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала.
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Мыринец Вадим Алексеевич
(Ф.И.О.)